



APM2020/APM1412

数控角钢联合生产线 CNC Punching Marking & Shearing Line for Angles

[设备描述]

该系列生产线是电力、电讯铁塔角钢的打字、冲孔、剪切的自动化生产的数控设备。该机由上料部分、送料部分、主机部分、成品下料部分、液压部分、气动部分、电气控制部分等组成。

[Machine Description]

This angle line is the automatic professional machine for punching, marking and shearing angle bars of electric power and tele-communication steel towers. It is made up of loading conveyor, in-feeding system, machine main body, finished angle bar out-feed system, hydraulic station, pneumatic system and electrical control system.

🕒 技术参数 Technical Parameter

		APM2020	APM1412
加工角钢范围	Angle size	63×63×4~200×200×20mm	40×40×4~140×140×12mm
最大冲孔直径	Max. punching diameter	Ø26×20(σb≤500MPa); Ø26×16(σb≤630MPa)	Ø26×12(σb≤500MPa); Ø26×12(σb≤630MPa)
最大冲孔力	Max. punching force	950kN	950kN
每侧冲孔模位数	Number of punching-stations	3	3
打字字头组数	No. of character group	4	4
字头尺寸(长×宽×高×个数)	Dimension of characters (L×W×H×Qty)	16mm×10mm×19mm×16	16mm×10mm×19mm×16
最大打字力	Max. marking force	1030kN	1030kN
切断方式	Shearing mode	单刃剪切 single blade shearing	单刃剪切 single blade shearing
最大剪切力	Max. shearing force	4340kN	2030kN
数控轴数	No. of CNC axes	3	3
电机总功率	Total power	about 33.4kW	about 33.4kW
外形尺寸	Overall size(L×W×H)	33000×7000×2600mm	31000×7000×2700mm