



## TSD400/9 | TSD700/9 | TSD1000/9

三维数控钻床 3D CNC Drilling Machine

### [设备描述]

■ 本机床主要用于对H型钢、槽钢、方管、矩管等型钢进行钻孔加工。本机床一共采用9个主轴对型钢3个面进行钻孔加工，每个面都有3个主轴，能装夹3种钻头，具有加工效率高、精度高、操作方面及适用性广等特点，广泛用于建筑、桥梁、塔桅和网架等行业。

### [Machine Description]

■ The machine is mainly used for drilling holes on H-beam, channel beam, square steel tubes, rectangular steel tubes. This machine adopts 9 spindles to drill holes at three different surfaces, each surface has three spindles and can install three sizes of drill bit, it has high processing efficiency and accuracy, convenient to operate and wide applicability, widely used in buildings, bridge, tower mast and grid rack and so on.

### 🔍 技术参数 Technical Parameter

		TSD400/9	TSD700/9	TSD1000/9
H型钢工件宽度范围	Artifacts max. width	100~400mm	100~700mm	100~1000mm
H型钢工件高度范围	Artifacts max. height	100~400mm	100~400mm	100~500mm
工件最小长度	Artifacts min.length	2000mm	2000mm	2000mm
工件最大长度	Artifacts max.length	12000mm	12000mm	12000mm
钻孔主轴数量	Drilling spindle number	9	9	9
主轴电机功率	Spindle motor power	约5.5kW	约5.5kW	约5.5kW
每个主轴转速范围	Each spindle RPM range	180~560r/min	180~560r/min	180~560r/min
钻孔直径范围	Drilling diameter range	Ø12~Ø40mm	Ø12~Ø40mm	Ø12~Ø40mm
伺服主轴数量	Servo spindle number	4	4	4
X伺服轴最大速度	X axis max. speed	40m/min	20m/min	20m/min
Y伺服轴最大速度	Y axis max. speed	5m/min	5m/min	5m/min
Z、W伺服轴最大速度	Z、W axis max. speed	5m/min	5m/min	5m/min
机器尺寸(长×宽×高)	Overall size(LxWxH)	33x4.5x3m	33x5x3m	33x6x3.3m
总功率	Total power	约28kW	约30kW	约30kW
机器重量	Weight	约12t	约18t	约20t